



Producent konstrukcji wsporczych
dla fotowoltaiki

konstrukcje wsporcze gruntowe

balastowe na dach płaski

klejone na dach płaski

na dachy z blachy trapezowej

Konstrukcje zostały zbadane pod względem wytrzymałości w warunkach laboratoryjnych.

Dzięki wytwarzaniu wysokiej jakości produktu, uzyskaliśmy **certyfikat PN-EN ISO 9001:2015.**

Wszystkie materiały użyte do konstrukcji posiadają odpowiednie atesty i certyfikaty, co daje **gwarancję eksploatacji na 15 lat.**



15
lat
gwarancji

Certyfikowana jakość

Wyspecjalizowane maszyny i urządzenia, dwie linie produkcyjne, wysokiej jakości materiały, szczególne uwzględnienie powtarzalności wymiarowych - to wszystko umożliwiło nam zdobycie szeregu certyfikatów. Nasze konstrukcje posiadają specjalistyczne badania statyczne.

CERTYFIKAT
zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji
2627-CPH-1090-1-PL0211 TÜVRh.22.00
opis: 1. Rozporządzenie UE nr 305/2011 (Regulamin Europejski) - data: 8 marca 2011
Rozporządzenie w sprawie oceny technicznej - CEN
Należy certyfikat obowiązywać do wycofania z użycia

Wyrób budowlany Elementy nośne oraz ich elementy wykonawcze z aluminium do blach DKT według EN 1090-2:2012

Zastosowanie do konstrukcji nośnych we wszystkich typach budynków

Określenie CE ZA.3.2, ZA.3.4 według EN 1090-1:2009+A1:2011

Producent SDC-CWH Sp. z o.o.
ul. Wąblowskiego 1, Rybnice
89-200 Suszan
Polska

Zakład produkcyjny ul. Wąblowskiego 1, Rybnice, 89-200 Suszan

Polećcie Należy certyfikat polecić, iż zastosowano wszystkie wymagane przepisy oraz i wszystkie metody pomiarowe zostały w pełni wykonane zgodnie z normą (normami) EN 1090-1:2009+A1:2011 w ramach systemu Złoty Kł, w Zakładzie Kontroli Produkcji jest stosowany system zgodności z obowiązującymi przepisami.

Data pierwszego wydania 07.06.2022

Opis ważności Należy certyfikat zachować ważność tak długo, jak długo norma charakterystyczna, wyrobów budowlanych, metody DKT oraz wszelkie produkty w zakresie nie zostały zmienione oraz jeśli nie zostały zmienione lub zostały przez wycofanie z użycia certyfikacji lub innej kontroli produkcyjnej.

Następne inspekcje w nadzoru 06.06.2023

Miejsc i daty wystawienia Data: 08.06.2022

Łukasz Zadzoga
Łukasz Zadzoga
Lecznik Zarządzania
Kierownik Wydziału

www.zuv.com | PCA | TÜVRheinland® Precisiely Right.

CERTYFIKAT
zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji
2627-CPH-1090-1-PL0211 TÜVRh.22.00
opis: 1. Rozporządzenie UE nr 305/2011 (Regulamin Europejski) - data: 8 marca 2011
Rozporządzenie w sprawie oceny technicznej - CEN
Należy certyfikat obowiązywać do wycofania z użycia

Wyrób budowlany Elementy nośne oraz ich elementy wykonawcze z aluminium do blach DKT według EN 1090-2:2012

Zastosowanie do konstrukcji nośnych we wszystkich typach budynków

Określenie CE ZA.3.2, ZA.3.4 według EN 1090-1:2009+A1:2011

Producent SDC-CWH Sp. z o.o.
ul. Wąblowskiego 1, Rybnice
89-200 Suszan
Polska

Zakład produkcyjny ul. Wąblowskiego 1, Rybnice, 89-200 Suszan

Polećcie Należy certyfikat polecić, iż zastosowano wszystkie wymagane przepisy oraz i wszystkie metody pomiarowe zostały w pełni wykonane zgodnie z normą (normami) EN 1090-1:2009+A1:2011 w ramach systemu Złoty Kł, w Zakładzie Kontroli Produkcji jest stosowany system zgodności z obowiązującymi przepisami.

Data pierwszego wydania 07.06.2022

Opis ważności Należy certyfikat zachować ważność tak długo, jak długo norma charakterystyczna, wyrobów budowlanych, metody DKT oraz wszelkie produkty w zakresie nie zostały zmienione oraz jeśli nie zostały zmienione lub zostały przez wycofanie z użycia certyfikacji lub innej kontroli produkcyjnej.

Następne inspekcje w nadzoru 06.06.2023

Miejsc i daty wystawienia Data: 08.06.2022

Łukasz Zadzoga
Łukasz Zadzoga
Lecznik Zarządzania
Kierownik Wydziału

www.zuv.com | PCA | TÜVRheinland® Precisiely Right.

CERTYFIKAT
zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji
2627-CPH-1090-1-PL0211 TÜVRh.22.00
opis: 1. Rozporządzenie UE nr 305/2011 (Regulamin Europejski) - data: 8 marca 2011
Rozporządzenie w sprawie oceny technicznej - CEN
Należy certyfikat obowiązywać do wycofania z użycia

Wyrób budowlany Elementy nośne oraz ich elementy wykonawcze z aluminium do blach DKT według EN 1090-2:2012

Zastosowanie do konstrukcji nośnych we wszystkich typach budynków

Określenie CE ZA.3.2, ZA.3.4 według EN 1090-1:2009+A1:2011

Producent SDC-CWH Sp. z o.o.
ul. Wąblowskiego 1, Rybnice
89-200 Suszan
Polska

Zakład produkcyjny ul. Wąblowskiego 1, Rybnice, 89-200 Suszan

Polećcie Należy certyfikat polecić, iż zastosowano wszystkie wymagane przepisy oraz i wszystkie metody pomiarowe zostały w pełni wykonane zgodnie z normą (normami) EN 1090-1:2009+A1:2011 w ramach systemu Złoty Kł, w Zakładzie Kontroli Produkcji jest stosowany system zgodności z obowiązującymi przepisami.

Data pierwszego wydania 07.06.2022

Opis ważności Należy certyfikat zachować ważność tak długo, jak długo norma charakterystyczna, wyrobów budowlanych, metody DKT oraz wszelkie produkty w zakresie nie zostały zmienione oraz jeśli nie zostały zmienione lub zostały przez wycofanie z użycia certyfikacji lub innej kontroli produkcyjnej.

Następne inspekcje w nadzoru 06.06.2023

Miejsc i daty wystawienia Data: 08.06.2022

Łukasz Zadzoga
Łukasz Zadzoga
Lecznik Zarządzania
Kierownik Wydziału

www.zuv.com | PCA | TÜVRheinland® Precisiely Right.

CERTYFIKAT
zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji
2627-CPH-1090-1-PL0211 TÜVRh.22.00
opis: 1. Rozporządzenie UE nr 305/2011 (Regulamin Europejski) - data: 8 marca 2011
Rozporządzenie w sprawie oceny technicznej - CEN
Należy certyfikat obowiązywać do wycofania z użycia

Wyrób budowlany Elementy nośne oraz ich elementy wykonawcze z aluminium do blach DKT według EN 1090-2:2012

Zastosowanie do konstrukcji nośnych we wszystkich typach budynków

Określenie CE ZA.3.2, ZA.3.4 według EN 1090-1:2009+A1:2011

Producent SDC-CWH Sp. z o.o.
ul. Wąblowskiego 1, Rybnice
89-200 Suszan
Polska

Zakład produkcyjny ul. Wąblowskiego 1, Rybnice, 89-200 Suszan

Polećcie Należy certyfikat polecić, iż zastosowano wszystkie wymagane przepisy oraz i wszystkie metody pomiarowe zostały w pełni wykonane zgodnie z normą (normami) EN 1090-1:2009+A1:2011 w ramach systemu Złoty Kł, w Zakładzie Kontroli Produkcji jest stosowany system zgodności z obowiązującymi przepisami.

Data pierwszego wydania 07.06.2022

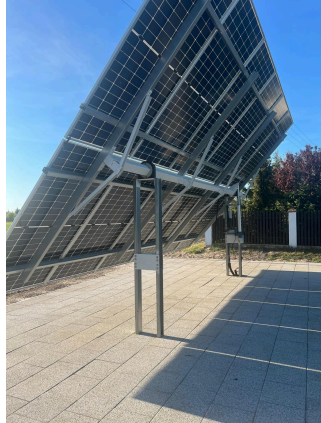
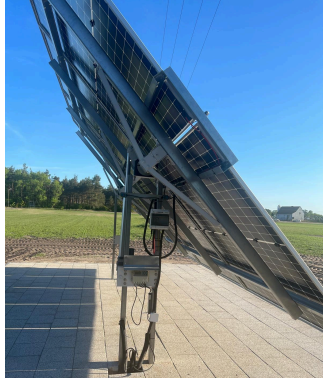
Opis ważności Należy certyfikat zachować ważność tak długo, jak długo norma charakterystyczna, wyrobów budowlanych, metody DKT oraz wszelkie produkty w zakresie nie zostały zmienione oraz jeśli nie zostały zmienione lub zostały przez wycofanie z użycia certyfikacji lub innej kontroli produkcyjnej.

Następne inspekcje w nadzoru 06.06.2023

Miejsc i daty wystawienia Data: 08.06.2022

Łukasz Zadzoga
Łukasz Zadzoga
Lecznik Zarządzania
Kierownik Wydziału

www.zuv.com | PCA | TÜVRheinland® Precisiely Right.



Tracker solarny

Nowość!

Tracker solarny - system nadążania za słońcem

Tracker pracujący w systemie wschód-zachód

Pozwala instalacji fotowoltaicznej śledzić ruch Słońca i ustawiać się do niego w idealnym położeniu

- ▶ Automatyczne obracanie się modułów w kierunku słońca
- ▶ Automatyczne ustawienie do pozycji poziomej przy bardzo silnym wietrze
- ▶ Ręczne ustawienie do maksymalnego pochylenia przy dużej śnieżycy
- ▶ Przy zastosowaniu modułów bifacjalnych moc większa o 20%

moc większa o 20%

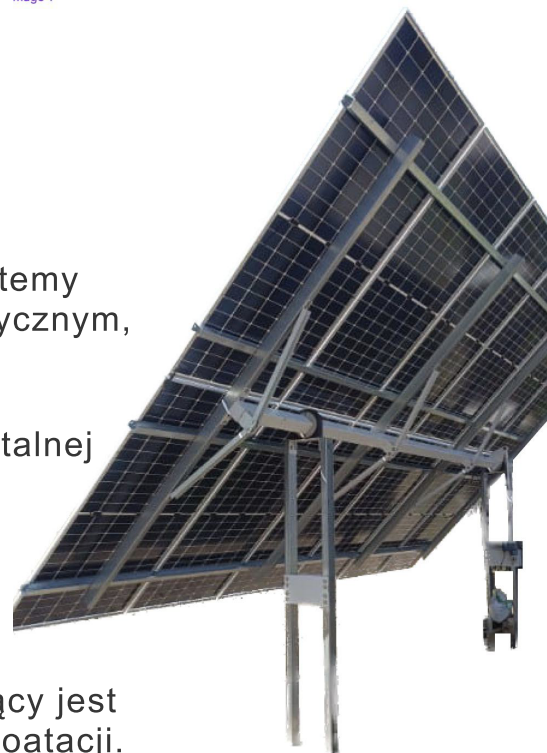
Tracker solarny jest urządzeniem, dzięki któremu systemy fotowoltaiczne i kolektory termiczne podążają za faktycznym, najmocniejszym w danym momencie nasileniem promieniowania słonecznego

W okresie nocy tracker ustawia się w pozycji horyzontalnej oczekując na pojawienie się Słońca.

Stalowa konstrukcja jest zaprojektowana tak, aby wytrzymać silne porywy wiatru oraz opady.

Najwyższa jakość wykonania zapewnia małe ryzyko awarii oraz dużą żywotność.

Sprawdzone rozwiązania sprawiają, że system śledzący jest bardzo efektywny i ekonomiczny pod względem eksploatacji.



Tracker wykonywany na zamówienie

Standardowe wielkości:

12 modułów po 550 Wp ~ 6,6 kWp

22 moduły po 550 Wp ~12,1 kWp



KONSTRUKCJA WSPORCZA GRUNTOWA DWUPODPOROWA

MATERIAŁ: S320GD+ZM430 (Magnelis), ISO 9001-2015, Certyfikat TUV Rheinland (w tym ZKT)

Dwuopodporowa konstrukcja wolnostojąca, wbijana w grunt.

Odpowiednia technologia profilowania oraz najwyższej jakości materiały sprawiają, że konstrukcja wsporcza spełnia najsurowsze normy wytrzymałościowe oraz odporności na korozję.

Konstrukcje zostały zbadane pod względem wytrzymałości w warunkach laboratoryjnych.

Elementy konstrukcji wsporczej

podpory przednie

podpory tylne

krokwie profil c100 lub profil c80 w zależności od typu konstrukcji

płatwie profil cv lub profil 80 w zależności od typu konstrukcji

elementy wykonane z materiału s350gd z powłoką Magnelis®

grubość elementów konstrukcji wsporczych dopasowywana jest indywidualnie w zależności od potrzeb



pozostałe elementy konstrukcji



Klemy środkowe (uniwersalne)
- aluminium, dwa kolory



Klemy końcowe - wysokość klemy
uzależniona od wysokości ramy panela
- aluminium dwa kolory



Łącznik płatwi cv (dla konstrukcji wielkogabarytowych)
- s350gd z powłoką Magnelis®



Łącznik do stężeń
-s350gd z powłoką Magnelis®



Łącznik do płatwi c80
-s350gd z powłoką Magnelis®

elementy złączne

Śruby z łbem sześciokątnym M-10



podkładki M10/M8



nakrętki samohamowne M10/M8



Śruby imbusowe M8



Wszystkie elementy złączne są wykonane ze stali w klasie A2



SOL-CHW Sp. z o.o.

Rynarzewo

ul. Wybudowanie 1,

89-200 Szubin

NIP 558187442,

REGON 383354505

+48 533 469 869

+48 695 335 848

biuro@sol-chw.pl

